

# FBs- 01HLC DEMO

PLC'nin sol tarafına takılan bu modül için haberleşme ayarlarının yapılması gerekmektedir. Aşağıdaki şekilde yapılan demonun ayarları gösterilmiştir. Port3 den haberleşme yapılmaktadır.

The screenshot shows the WinProLadder software interface. The 'Setting' menu is open, and the 'Port 3 Parameter' option is selected. The 'Comm. Parameters Setting - Port3' dialog box is displayed, showing the following settings:

- Baud Rate: 19200
- Parity: None
- Data Bit: 8 bits
- Stop Bit: 1 bit
- ☐ This port is used for current programming.
- Reply delay time: 3 mS
- Transmission Delay: 0 x10mS
- Receive Time-out interval time: 50 x10mS
- ☐ Without checking of station number
- Protocol: Fatek Communication Protocol

The background shows a ladder diagram with a PLC unit and a communication module. The module is labeled '150P.M-BUS-3' and has three output lines: ACT (M1), ERR (M2), and DN (M3).

## Status Page'den sırasıyla yapılacak işlemler açıklama bölümünde belirtilmiştir.

WinProLadder [01HLC\_MBUS.pdw] - [Ladder Diagram - Main\_unit1]

File Edit View Project Ladder PLC Tool Window Help

RS232 [FBs-24MC]

Ref.	No	Status	Data	Re
M100	Enable	OFF	1	
M102	Enable	OFF	2	
M104	Enable	OFF	4	
M106	Enable	OFF	6	
M108	Enable	OFF		
M110	Enable	OFF		
DR100	Decimal	0	5	
DR106	Decimal	3	3	

M100 - yapılan ayarları sıfırlamak için ON-OFF yapılması gerekir.  
M102 - indik特ör üzerindeki mevcut ağırlıkla sıfırlamak için ON-OFF yapılması gerekir.  
M104 - data almak için ON-OFF yapılması gerekir.  
DR106 - indik特ör üzerine tanımlama amaçlı koyduğumuz sabit bir ağırlığın ağırlık değeri girmiş olduğumuz datadır.  
M106 - sabit ağırlığı kaydetmek için ON-OFF yapılması gerekir.  
M108 - yapmış olduğumuz bütün ayarları kaydetmek için ON-OFF yapılması gerekir. (enerji kesildiğinde ayarların silinmemesi için)  
DR100 - mevcut okuduğumuz ağırlık değeridir.

M1936

EN

150P.M-BUS-3

Pt:

SR: R500

WR: R600

-A/R-

-ABT-

ACT

M1

ERR

M2

DN

M3

yapılacak işlemlerin sırası

01HLC modülün bağlı olduğu port numarası